



Software especializado para la industria textil de confección

- ✓ más Productivo
- ✓ más Eficiente
- ✓ más Rentable

¿Por qué Visual Control Systems?



- Experiencia de más de 20 años en la industria manufacturera
- Compromiso con el cliente para una rigurosa implementación
- Aplicaciones Robustas y Fáciles de Usar
- Integración del 100 % con otros sistemas
- Soporte Técnico Personalizado (No Call Center)
- Flexibilidad en la adaptabilidad en el funcionamiento empresas
- Tecnología WEB en sus aplicaciones



Presentación ERP Textiles

- Maestros de Confección
- Fichas técnicas de Confección
- Planeación de la Producción
- Control de la Producción
- Control de Inventarios (WMS)
- Costos de Producción
- Enlaces contables



Maestros de Confección

- **Marcas**

Creación de Marcas propias o de terceros con fechas de Inicio y Terminación

- **Colecciones**

Creación de Colecciones por marca (Colección 2018, Madre 2019. fecha de Inicio y Terminación

- **Temas, Conceptos o Historias**

Para generar tendencias de diseño y criterios a las diseñadoras (Safari, Playa, etc.)

- **Categorías de Prendas**

Creación de Categorías de producto (juveniles, damas, junior, línea, moda, etc.)

- **Tipos de Prendas**

Clasificación por Tipos de Prendas (Pantalones, Camisas, Faldas, Jeans, Brasieres, Panties).
Agrupación de Tipos de Prendas (Baño, Casual, Intima, etc.)

- **Tallas**

Tallas por Marca, Categoría y Tipo de Prenda. Curvas por talla de cada una de los tipos de prenda para sugerir cantidades a producir

- **Colores**

Creación y Edición de Colores

Maestros Confección	
1	Marcas
2	Colecciones X Marcas
3	Historias
4	Historias X Marcas y Coleccion
5	Categorías
6	Tallas X Marca y Categoría
7	Colores
8	Grupos Tipos de Prenda
9	Tipos de Prenda
10	Medidas
11	Medidas X Tipo de Prenda
12	Escalado de Medidas
13	Procesos
14	Subprocesos
15	Subprocesos X Procesos
16	Piezas (Guías de Confección)
17	Piezas por Tipo Prenda
18	Operaciones
19	Operaciones X Tipo de Prenda
23	Módulos
26	Proveedores X Procesos
24	Clasificación
25	Mundo
26	Característica

Maestros de Confección

- **Medidas**

Medidas Base por tipo de Prenda para generalizar las medidas o por Referencia talla

- **Escalado**

Escalado de Medidas por tallas. Diferentes medidas para procesos de confección y lavado

- **Características**

Características Varias. Clasificaciones adicionales configurables por el usuario según sus necesidades (A, B, C, Línea, Comercializado, Básicos, Colección, etc.)

- **Operaciones**

Edición de Operaciones Detalladas para procesos de confección, bordado, fusionado, lavado, manualidades, etc.

- **Operaciones por Tipo de Prenda**

Permite generar de manera automática las operaciones estándar que deben llevar cada una de las nuevas referencias

- **Proveedores x Proceso**

Clasificación de proveedores por proceso. Capacidad, tiempos de entrega del proveedor, formatos de impresión por proveedor

Maestros Confección	
1	Marcas
2	Colecciones X Marcas
3	Historias
4	Historias X Marcas y Coleccion
5	Categorías
6	Tallas X Marca y Categoría
7	Colores
8	Grupos Tipos de Prenda
9	Tipos de Prenda
10	Medidas
11	Medidas X Tipo de Prenda
12	Escalado de Medidas
13	Procesos
14	Subprocesos
15	Subprocesos X Procesos
16	Piezas (Guías de Confección)
17	Piezas por Tipo Prenda
18	Operaciones
19	Operaciones X Tipo de Prenda
23	Módulos
26	Proveedores X Procesos
24	Clasificación
25	Mundo
26	Característica

Fichas Técnicas de Confección



Generación automática de Códigos de Producto

Basados en las características y clasificaciones que se desee, el sistema permite generar de manera eficiente y lógica los códigos de producto, Los respectivos EAN's para su comercialización (SKU's). La misma función esta para las materias primas.

Información General Ficha Técnica

Referencia: 000014	Codigo Alterno: 000014	Descripción: Brasier 000014
Grupo Tipo de Prenda: 01-Intimador Femenino	Tipo de Prenda: 101-Crossier	
MarcasXFamilia: 014-014	Marca: 1-Sil-Eve	
Coleccion: 1-2017-1	Categoria: 02-Dama	
Historia: 01-Concepto Mar	Bodega: P13-Producción Terminado CPED	Característica: 17-Strapless
Diseñador: 	Línea: 5-Dama Versatil	Clasificación: 04-Linea
TallaBase: 34B	Fecha Creación: 01/01/1900	
Archivo Corel 1: NA	Archivo Corel 2: NA	
Referencia Alternas: 0	TallaColor - Talla: <input checked="" type="radio"/> <input type="radio"/>	

Asociar Pdf Agregar Nota Imprimir Informe

Caracteristicos Modificar Eliminar

Fichas Técnicas de Confección



BOM - Formulación Matricial de Materiales (Ficha de Materiales)

Formulación por cada combinación de talla o Color de manera simple y ágil.



Hoja de costos de materiales

Generación de hoja de costos instantánea para poder evaluar la incidencia de los materiales asignados a la prenda y poder hacer las correcciones necesarias para llegar al costo adecuado.

Predeterminado		Ver Informe	MATRIZ DE TALLAS Y COLORES							
<input checked="" type="radio"/>	Todos(11)		<input type="radio"/>	Copa 32B(2)	<input type="radio"/>	Copa 34B(2)	<input type="radio"/>	Copa 36B(2)	<input type="radio"/>	Copa 38B(2)
<input type="radio"/>	Blanco(13)		(0)	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)
<input type="radio"/>	Negro(13)		(0)	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)
<input type="radio"/>	Perla(13)		(0)	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)
<input type="radio"/>	Rojo Escarlata(13)		(0)	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)
Producto: 000014-34B-0160 - Brasier 000014										
Materia Prima / Sub Producto	Descripción	Unidad	Nota	Ancho	Cantidad	Costo Unitario	Costo Total			
TELAS										
010201601082	- Lycra Mate 1871 A. 1.50 Rojo Escarlata	MTS	NA	150	0.0637	\$16,111.11	1,026.00			
010601602023	- Pollester Algodon Barcelona (Rojo 04) Ancho 1.60 Rojo Escarlata	MTS	NA	160	0.0015	\$4,900.00	7.00			
Total Material							1,034.00			
INSUMOS										
030201600418	- Elastico 318/12 Rojo Escarlata	MTS	NA	0	1.2167	\$438.00	533.00			
050401600182	- Abrochadura 4 Posiciones 2X4X38 Rojo Escarlata	UND	NA	0	1	\$456.00	456.00			
060103600010048	- Aro 326 (205-1) T/36	PAR	Talla 34	0	1	\$144.84	145.00			
07018000460020	- Varilla Plastica 8.0 Cms Poliprop A. 4.85 Esp. 1.40 Tran	UND	Talla 34	0	2	\$32.39	65.00			
120101600077	- Tapavarilla 11Mm Rojo Escarlata	MTS	NA	0	0.9292	\$529.00	492.00			
170101600066	- Almohadilla T/32-34-36-38 Ref 520 Rojo Escarlata	PAR	NA	0	1	\$540.00	540.00			
190200010460	- Marquilla Talla Laura Interior-Pijamas-Baño Blanco	UND	NA	0	1	\$73.78	74.00			
19020001101	- Marquilla Importador Nylon Blanca Cod Laur253 Blanco	UND	NA	0	1	\$27.00	27.00			
Total Material							2,331.00			
EMPAQUE										
100100010022	- Stiker Revisión	MILLA	NA	0	0.001	\$740.00	1.00			

Fichas Técnicas de Confección



Versiones Históricas de Fichas (BOM – Bill Of Material)

Generación de versiones de fichas de precosteo para el análisis histórico durante el tiempo y para de manera simple evolucionar las prendas, sin tener que crear nuevas referencias



Gráficos de Materiales

Graficas para una identificación acertada del Insumo o Tela en la composición del (BOM) de cada prenda



Materias Primas Alternas

Manejo de materias primas alternas



Materias Primas Genéricas

Para Precosteo de Referencias



Precosteo Clasificado

Precosteo inmediato

Formulación de Materia Prima

Version: 1 Nueva Version

Tipo De FRM: Color: 0001

Tipo De Grupo: Materia Prima Telas Insumos Enpaque Hilos Todos SubProducto

Grupo: Todos

Codigo: 01010000202 IMG Nueva MP

Descripción: Algodon Lycra 4481 Surtido

Proceso: Corte

Cantidad: 5.5 Und Med: MTS Costo: 8875 Ancho: 1.52

Calibre: M Color: M PXP: 0

Fondo: Frente M

Nota:

ALGODON LYCRA 4481 SURTIDO

Salvar

Codigo	Referencia	Proceso	CantidadXUnidad	Fondo	Ancho	Nota	Costo	Editar	Eliminar
TELAS									
010200011128	Lycra Nylon 4A 100381 Praia Ancho 1.52 Blanco (U005102)	Confeccion	0.0637	Frente	152	NA	16,650.00	Modificar	Eliminar
010600012014	Poliester Algodon Ref. 500 Ancho 1.70 Blanco	Confeccion	0.0015	Bolsillo	170	NA	4,055.00	Modificar	Eliminar
01190001001	SPACER 4A100042 IRISA BLANCA (U005009)	Confeccion	0.0283	N/A	0	NA	18,000.00	Modificar	Eliminar
011900010601	Alveo 2003 Pol100% Por Ambas Caras Blancas	Confeccion	0.0308	N/A	0	NA	26,449.00	Modificar	Eliminar
INSUMOS									
030200010398	Elastico 318/12 Blanco Bandel	Confeccion	1.2167			NA	438.00	Modificar	Eliminar
050300010159	Abrochadura Señorera 2X3X38 Blanco	Confeccion	1			NA	185.00	Modificar	Eliminar
120100010007	Tapavarilla 11Fm Blanco	Confeccion	0.9292			NA	265.00	Modificar	Eliminar
EMPAQUE									
110100010003	Hilo Epic T24 2500 Mts Blanco	Confeccion	0.023			NA	5,000.00	Modificar	Eliminar

Fichas Técnicas de Confección



Análisis y cálculo Automático de composición de la prenda

Definir composiciones que conforman las diferentes telas utilizadas al momento del ensamble y fabricación de la prenda final (algodón, poliéster, elastano, lycra, etc.) y sus diferentes porcentajes, según su participación, para impresión de etiquetas y cumplir con la reglamentación de la SIC.

MATRIZ COMPOSICIÓN					
	34B	36B	38B	40B	42B
0001-Blanco	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%
0295-Gris boreal	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%
0004-Negro	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%
0009-Perla	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%	POLIAMIDA :85% ELASTANO :15%

Fichas Técnicas de Confección



Escalado de Medidas por x Referencia

Escalado de Medidas por Referencia

Empresa: Manufaturas Textiles S.A.
Nit: 890.914.048-5
Dirección: Calle 16 No 59 - 09
Fecha: 11/01/2019

FICHA TÉCNICA DE MEDIDAS



Referencia: 525085	Descripcion: Short
CodigoAlterno: 525085	GrupoSistema: Pijamas
Tipo de Prenda: Short	Marca: St Eve
Categoria: Dama	Historia: Retro Lounge
Coleccion: 2018-2	FechaDiseno: 07/11/2017
Disenador: null	TallaBase: 02

Medida	S	M	L	XL
Ancho Bota	31	32	33	35
Ancho de ruedo	35	37	39	42
Largo Lateral	17	18	19	20.5


Fichas Técnicas de Confección



Ruta de Procesos

Formula las Ruta de procesos tanto internos como externos. Con sus secuencias y precedencias para el control de las unidades cuando pasan por cada proceso

000051



Ver Ver

Ficha Técnica

- 1 Información General
- 2 Crear Producto
- 3 Tallas Colores
- 4 Ficha de Materiales
- 5 Ficha Procesos
- 6 Ficha de Operaciones
- 7 Ficha Mano de Obra
- 8 Ficha Terceros
- 9 Ficha Muestras
- 10 Importar/Exportar Ref
- 11 Escalado Medidas X Referencia
- 12 Maestro X Imagen
- 13 Matriz Composición

Informes

Formulas de Procesos/Actividades

Maestro/Talla-Color: Código: 000051 Descripción: Brasier 000051 Todos: Todos Solo FRM: ver Frm Copiar De: Copiar

<input type="checkbox"/>	Codigo	Descripcion	ID	Clase	Unidad	Nota	CostoXUnidad	Sec	Prec	C.U	Cantidad	Tercero	Eliminar
<input checked="" type="checkbox"/>	27	Planeacion	27	Interno	Unidad	...	0	1	27	<input checked="" type="checkbox"/>	1		Eliminar
<input checked="" type="checkbox"/>	42	Laminado de Encajes y Blondas	42	Externo	Unidad	...	0	2	27	<input checked="" type="checkbox"/>	1	Patiño Rodriguez Luis Enrique	Eliminar
<input checked="" type="checkbox"/>	28	Materia Prima	28	Interno	Unidad	...	0	3	27	<input checked="" type="checkbox"/>	1		Eliminar
<input checked="" type="checkbox"/>	09	Confeccion Cargadera	9	Interno	Minuto	...	163.17	4	28	<input checked="" type="checkbox"/>	1.22		Eliminar
<input checked="" type="checkbox"/>	17	Sesgo	17	Externo	Unidad	...	0	4	28	<input checked="" type="checkbox"/>	1	Inverort Ji S.A.S.	Eliminar
<input checked="" type="checkbox"/>	01	Corte	1	Interno	Unidad	...	0	5	28;42	<input checked="" type="checkbox"/>	1		Eliminar
<input checked="" type="checkbox"/>	29	Insumos	29	Interno	Unidad	...	0	5	28;17;9	<input checked="" type="checkbox"/>	1		Eliminar
<input checked="" type="checkbox"/>	30	Centro de Integracion	30	Interno	Unidad	...	0	6	1,29	<input checked="" type="checkbox"/>	1		Eliminar
<input checked="" type="checkbox"/>	10	Confeccion	10	Los Dos	Unidad	...	163.17	7	30	<input checked="" type="checkbox"/>	7.73	Grupo Salazar S.A.S.	Eliminar
<input checked="" type="checkbox"/>	11	Terminacion	11	Interno	Minuto	...	163.17	8	10	<input checked="" type="checkbox"/>	1.49		Eliminar
<input checked="" type="checkbox"/>	31	Centro de Distribucion	31	Interno	Unidad	...	0	9	11	<input checked="" type="checkbox"/>	1		Eliminar

Salvar

Fichas Técnicas de Confección



Ficha de Confección y Montaje por operación

Presenta un resumen detallado de las especificaciones de la prenda por talla y color. Materiales, procesos, operaciones, medidas. Tiene la posibilidad de que en la ficha se pueden incluir videos e imágenes para ayudar que la fabricación sea más fácil y didáctica, para una adecuada manufactura o confección de la prenda que omita la ambigüedad de las indicaciones de operaciones. Esta incluye una descripción detallada de la operación específica a cada pieza.

	32B	34B	36B	38B	40B						Total
Bianco	20	20	20	20	20						200
Caramelo	23	26	26	23	20						236
Negro	20	20	20	20	20						200
Vino Merlot	20	20	20	20	20						200

NOTAS DE OPERACIONES										
Sec	Descripción	Procesos	Piezas	Nro Aguja	PxP	Recurso	Accesorios	Ajuste	Min	Video
1	Medir y Cortar Cargadera Coger par de tiras y medir sobre metro, cortar según medida y dejar. medir y cortar tacos Coger par de tiras y medir sobre metro tacos de 4cm x 4 para copa y espalda talla 32, 34 elástico de 10mm, talla 36,38,40 elástico de 13mm, uno para centro de base de 7cm y 10mm para todas las tallas y uno de 6cm con elástico de 10mm para centro de cargadera, el mismo elástico para todas las tallas, dejar.	Confeccion Cargadera	05 - Cargadera	0	0	Manual		0	0.035	
2	Medir y cortar tira Medir y cortar tiras en elástico pibilo luxox para centro de cargadera, un par de 17cm para la talla 32,34, para la talla 36 de 17.5cm y para las tallas 38, 40 de 19cm, dejar.	Confeccion Cargadera	05 - Cargadera	0	0	Manual		0	0.12	
3	Ensamblar cargadera. Ubicar tiras en mesa lado izquierdo y aros, hebilla y zetas lado derecho, alcanza tira y hebilla, introduce tira por hebilla hasta el centro, luego introduce tira por zeta dobla tira hacia el revers y la introduce de nuevo en hebilla hacia la parte interna, gira tira para introducir zeta por el otro extremo de la tira, termina, dejar en arrume.	Confeccion Cargadera	05 - Cargadera	0	0	Manual		NA	0.5	
4	Presillar cargadera. Ubicar cargaderas y tiras de centro sobre mueble de maquina, alcanzar cargadera y presilla, alcanza taco de centro y presilla por aro y zeta, por ultimo presilla tiras de luxox en aro y marcación de cargadera en forma diagonal, dejar.	Confeccion Cargadera	05 - Cargadera	1	42	Presilladora	002 - 135X5 # 80 SES	NA	0.338	
5	Presillar complemento Ubicar arrume de tiras en lado izquierdo de mesa y al lado derecho argolla y zetas, alcanza tiras de luxox y las introduce por aro y presilla, alcanza tira de centro la introduce por aro y extremo presilla, luego alcanza la zeta introduce el otro extremo y presilla, dejar.	Confeccion Cargadera	05 - Cargadera	1	42	Presilladora	002 - 135X5 # 80 SES	0	0.6	



Planeación de la Producción



Planeación - Gantt Chart

Planeación de cada uno de recursos como maquinas, módulos, procesos o simplemente operarios por medio de órdenes de producción, para el control diario y monitoreo más eficiente de los lotes programados y eficiencia diaria



Planeación de la Producción



Balaneo de Línea

Permite hacer balanceo de las líneas reubicando operaciones a operarios dentro del mismo módulo o recurso, y de esta manera reducir tiempos de fabricación, y producto en proceso en las estaciones. Optimizar los recursos de maquinarias y ser más productivos

Maestro		Lote		Ítem					
		75561	5						
Código	105148-S-0160	Descripción	Brasiera 105148(Small-Rojo Escarlata)	Cant. Lote	72	Planear	Gantt Chart		
Salvar		Sam: 2.417	Balaneo	WS:	Balaneo Automat				
<input checked="" type="checkbox"/> T	Proceso	Sec	Precedencia	Código	Descripción	Min	WS	H	ED
<input checked="" type="checkbox"/>	10 - Confeccion	4	NA	402	preparar marquilla	0.2	1 (0.2)	H	ED
<input type="checkbox"/>	10 - Confeccion	5	NA	319	Unir entrepierna.	0.35	0 (0.35)	H	ED
<input type="checkbox"/>	10 - Confeccion	6	NA	267	Pulir hebras.	0.15	0 (0.15)	H	ED
<input checked="" type="checkbox"/>	10 - Confeccion	7	NA	287	Resortar cintura.	0.28	4 (0.28)	H	ED
<input checked="" type="checkbox"/>	10 - Confeccion	8	NA	238	Picar de resortar cintura.	0.1	5 (0.1)	H	ED
<input type="checkbox"/>	10 - Confeccion	9	NA	72	Envivar piernas.	0.12	0 (0.12)	H	ED
<input type="checkbox"/>	10 - Confeccion	10	NA	222	Picar de envivar.	0.1	0 (0.1)	H	ED
<input checked="" type="checkbox"/>	10 - Confeccion	11	NA	72	Envivar piernas.	0.25	8 (0.25)	H	ED
<input type="checkbox"/>	10 - Confeccion	12	NA	224	Picar de envivar delantero.	0.09	0 (0.09)	H	ED
<input type="checkbox"/>	10 - Confeccion	13	NA	72	Envivar piernas.	0.25	0 (0.25)	H	ED
<input checked="" type="checkbox"/>	10 - Confeccion	14	NA	224	Picar de envivar delantero.	0.09	11 (0.09)	H	ED
<input checked="" type="checkbox"/>	10 - Confeccion	15	NA	443	envivar trasero	0.12	12 (0.12)	H	ED
<input checked="" type="checkbox"/>	10 - Confeccion	16	NA	223	Picar de envivar cintura.	0.007	13 (0.007)	H	ED
<input checked="" type="checkbox"/>	10 - Confeccion	17	NA	254	Presillar	0.62	14 (0.62)	H	ED
<input checked="" type="checkbox"/>	10 - Confeccion	18	NA	51	Cortar elastico.	0.2	15 (0.2)	H	ED
<input checked="" type="checkbox"/>	10 - Confeccion	19	NA	115	Fijar placa.	0.3	16 (0.3)	H	ED
<input checked="" type="checkbox"/>	10 - Confeccion	20	NA	268	Pulir placa.	0.17	17 (0.17)	H	ED

Salvar

Control de Producción



Control de Unidades

El control de unidades nos permite hacer seguimiento del estado de las órdenes de producción, controlar fechas de entrega y evaluar maquilas o tercero y los procesos internos

Unidades Terminadas por Proceso (x Lote)

Empleado	Bucar Por / Maestro (Descripción) - Lote	Informe	ReImprimir
1036613684 - Leidy Alejandra	525085 (Short Etereo) - 76045		ReImprimir

Lote	Maestro	Descripción	Cantidad
76045	525085	Short Etereo	1648

	S	M	L	XL
0004-Negro	206	206	206	206
0286-Azul Cross	206	206	206	206

Ver Procesos Formulados

PROCESO ORIGEN								PROCESO DESTINO				
Fecha Envío:		11/04/2019	7:58:01 a. m.					Fecha Entrega :		11/04/2019		
Proveedor Origen		Laura S.A.S						Proveedor Destino				

Sec	Código	Descripción	Clase	Unidad	C. Recibidas	C. Term	C. Falt	Sec	Código	Descripción	Clase	Unidad	D
1	27	Planeacion	Interno	Unidad	0	0	0	3	17	Sesgo	Externo	Unidad	D
2	28	Materia Prima	Interno	Unidad	0	0	0	4	01	Corte	Interno	Unidad	D
3	17	Sesgo	Externo	Unidad	0	0	0	4	29	Insumos	Interno	Unidad	D
4	01	Corte	Interno	Unidad	0	0	0						
4	29	Insumos	Interno	Unidad	0	0	0						
4	43	estampado en Piezas	Externo	Unidad	0	0	0						
5	30	Centro de Integracion	Interno	Unidad	0	0	0						
6	10	Confeccion	Los Dos	Unidad	0	0	0						
7	11	Terminacion	Interno	Minuto	0	0	0						
8	31	Centro de Distribucion	Interno	Unidad	0	0	0						

Control de Inventarios - WMS



Control de las materias primas, producto en proceso y producto terminado con códigos de barras

Identifica todo el inventario de la empresa, como telas, insumos material de empaque, prendas en el proceso de producción y producto terminado en el CEDI.



Control de Inventarios - WMS



Control de Calidad por Rollo

Registra por cada rollo de lote de proveedor la calidad de este considerando las variables estándar como, Ancho Real, Tono, Elongación, Peos y las que el cliente solicite. Y las ingresa al WMS con cédula individual

CONTROL CALIDAD X ROLLO			
[Barcode]		[Empty Box]	
FECHA:	11/01/2019	REF:	01050389571
COLOR:	Azul Indigo Oscuro	# ROLLO:	11883- 00002 (52)
ANCHO:	1.58	REND:	2.4
ANCHO REAL:	1.525	# DE TONO:	15
ELONGACIÓN:	50/90	ANCHO ÚTIL:	1.51
PESO:	0	REVISADO EN:	MESA <input type="radio"/>
REVISADO EN:	MAQUINA <input checked="" type="radio"/>	REVISADO POR:	[Empty Box]
OBSERVACIONES:	Rollo con Semi Mareo Aprobado por Calidad. Favor considerar aprobación de Diseño		
CONCEPTO:	200 - Traslado Entre Bodegas	CENTRO DE COSTO:	6001 - COMPRAS Y MATERIA PRIMA
BODEGA:	Bodega Calidad Telas		
[No Conforme] [Trasladar]			

CONTROL CALIDAD

Insumos Material de Empaque

Inspección Materiales

[Bar Chart Icon] [Spools of Thread]

Rollos

Inspección Rollos

[Bar Chart Icon] [Rolls of Fabric]

Costos de Producción



Pre-Costeo Matricial

La posibilidad tener los costos reales por cada una de las prendas por tallas y colores para la verificación de rentabilidad por cada una de ellas según su formulación estándar en los 4 rubros. Con un seguimiento en línea de cada una de las ordenes de producción

VISUAL CONTROL ERP		VisualCostos Manufacturas Textiles S.A.						
MATRIZ PRECOSTEO								
	S	M	L	XL	PROMEDIO			
0286-Azul Cross	\$ 6,213.81	\$ 6,213.81	\$ 6,213.81	\$ 6,213.81	\$ 6,213.81			
0004-Negro	\$ 6,034.1	\$ 6,034.1	\$ 6,034.1	\$ 6,034.1	\$ 6,034.1			
PROMEDIO	\$6,123.96	\$6,123.96	\$6,123.96	\$6,123.96	\$ 6,123.96			
<input type="button" value="Actualizar Costo"/>								
INFORME COSTO (REAL) DE PRODUCCIÓN POR PRODUCTO								
Lote	Producto	Fecha	Cantidad	Costo Mat.Prima	Costo M.O.Directa	Costo Serv Terc	Costo CIF	Costo Unitario
75534-3	525085-L-0286	27/07/2018	100	40.18	0.00	0.00	0.00	4,017.91
75534-2	525085-M-0286	27/07/2018	150	133.91	0.00	0.00	0.00	4,017.29
75534-1	525085-S-0286	24/07/2018	100	4,017.91	0.00	0.00	0.00	4,017.91
75534-4	525085-XL-0286	27/07/2018	100	120.55	0.00	0.00	0.00	4,018.43
75535-1	525085-S-0004	27/07/2018	100	3,094.11	0.00	0.00	0.00	3,094.11
75535-2	525085-M-0004	27/07/2018	150	3,093.27	0.00	0.00	0.00	3,093.27

Costos de Producción



Comparativos Estándar vs Real

Comparativos de costo Estándar vs. Real por Orden de Producción en los cuatro rubros que componen el costo tanto en unidades como en costos MP, MO, ST, CIF



Informe de Variaciones

Informe mensual de Variaciones de Materias primas, Mano de Obra, Servicios de terceros (Maquilas) y Costos indirectos de fabricación

Tpo		Costo MP	Costo MO	Costo ST	Costo CIF	Costo TOTAL	Variación
Real		\$ 41,116,101	\$ 476,389	\$ 0	\$ 78,000	\$ 41,670,490	
Std		\$ 88,170,149	\$ 1,593,000	\$ 9,000,000	\$ 0	\$ 98,763,149	
Dif		\$ -47,054,047	\$ -1,116,611	\$ -9,000,000	\$ 78,000	\$ -57,092,658	-58%

Lote	Inf	Codigo	Producto	Bodega	Fecha	Cantidad	Tipo	Costo MP	Costo MO	Costo ST	Costo CIF	Costo TOTAL	Variación
694-1	Real	AKT-100	Jean Ref # V2501	30	19/02/2019	120	Real	\$ 11,225,342	\$ 0	\$ 0	\$ 0	\$ 11,225,342	
	Estandar						\$ 58,780,099	\$ 1,062,000	\$ 6,000,000	\$ 0	\$ 65,842,099		
	Str VS Real												
	Dif						\$ -47,554,757	\$ -1,062,000	\$ -6,000,000	\$ 0	\$ -54,616,757	-83%	
683-1	Real	AKT-100	Jean Ref # V2501	30	14/02/2019	60	Real	\$ 29,890,759	\$ 476,389	\$ 0	\$ 78,000	\$ 30,445,148	
	Estandar						\$ 29,390,050	\$ 531,000	\$ 3,000,000	\$ 0	\$ 32,921,050		
	Str VS Real												
	Dif						\$ 500,709	\$ -54,611	\$ -3,000,000	\$ 78,000	\$ -2,475,902	-8%	

Costos de Producción



Costos Reales

Costos Reales, Aplicados y Estándar del producto (Materia Prima (MP) + Mano de Obra (MO)+ Servicios de Terceros (ST)+ Costos Indirectos de Fabricación (CIF)



Informes de Rentabilidad

Informe de Rentabilidad por Orden de Producción, por Proceso, por Pedido, por Cliente, por Producto, Por Línea, por rango de Fechas, por Periodo, etc.

VISUAL CONTROL ERP		VisualProducción Manufacturas Textiles S.A.								Version 2006-2	
Informe Rentabilidad Por Lote (Real)											
		Desde Fecha:		undefined							
		Hasta Fecha:		undefined							
Lote	Producto	Descripcion	Costo Unitario	Precio Venta	Utilidad Unitaria	Cantidad	Costo Total	Total Venta	Utilidad Total	Porcentaje Utilidad	
72938-1	000011-32B-0001	Brasier 000011(Copa 32B-Blanco)	\$942.83	\$9,250.00	\$8,307.17	250.00	\$235,706.90	\$2,312,500.00	\$2,076,793.10	89.81 %	
							Total	\$235,706.90	\$2,312,500.00	\$2,076,793.10	89.81%
Lote	Producto	Descripcion	Costo Unitario	Precio Venta	Utilidad Unitaria	Cantidad	Costo Total	Total Venta	Utilidad Total	Porcentaje Utilidad	
73227-1	000011-32B-0001	Brasier 000011(Copa 32B-Blanco)	\$939.14	\$9,250.00	\$8,310.86	150.00	\$140,871.62	\$1,387,500.00	\$1,246,628.39	89.85 %	
							Total	\$140,871.62	\$1,387,500.00	\$1,246,628.39	89.85%
Lote	Producto	Descripcion	Costo Unitario	Precio Venta	Utilidad Unitaria	Cantidad	Costo Total	Total Venta	Utilidad Total	Porcentaje Utilidad	
74364-1	000011-32B-0001	Brasier 000011(Copa 32B-Blanco)	\$1,707.85	\$9,250.00	\$7,542.15	36.00	\$61,482.63	\$333,000.00	\$271,517.37	81.54 %	
							Total	\$61,482.63	\$333,000.00	\$271,517.37	81.54%
					Total Costo	Total Venta	Total Utilidad	Porcentaje Total			
Totales					\$438,061.14	\$4,033,000.00	\$3,594,938.86	89.14%			

Costos de Producción



Informes de Comparativos de Costo Estándar vs Real por Lote de producción

de cada una de las órdenes de producción al momento del ingreso al inventario para su respectiva validación en el consumo de los 4 rubros de MP, MO, ST, CIF

Informe Mat. Prima Costos Estandar Vs Real (Detallado)											
Orden No.:	73313 - 15	Fecha Programación:	14/12/2017								
Producto:	101148-369-0260 - Brasier 101148(Copa 38B-Azul petroleo intenso)	Fecha Terminación:	16/03/2018								
Cantidad Producida :	150										
Descripcion Materia Prima/Sub Producto	Cant. Real	Cant. Stdr	Diferencia	Unidad	Costo Real	Costo Stdr.	Diferencia	Total Real	Total Stdr.	Dif Total	
TELAS											
01002801142 - Lycra Nylon 48 100081 Praia Ancho 1.52 Azul Petroleo Intenso (U7/0016)	1.2900	7.8750	-6.5850	MIS	17,100.00	17,650.00	-550.00	22,059.00	130,993.75	-116,934.75	
011102802917 - Tull Lycra 1867 A. 1.50 (COB. 7654) Azul Petroleo	0.0000	2.2350	-2.2350	MTS	0.00	5,415.54	0.00	0.00	13,265.91	-13,265.91	
INSUMOS											
0203380308079 - Copa 086 Strap T/38B Perla/Fuera X Est. Laura/Dentro	150.0000	150.0000	0.0000	PAR	2,713.00	2,713.00	0.00	406,950.00	406,950.00	0.00	
03002800009 - Elastico 0.98A 20Pm. Azul Petroleo Intenso	115.0000	116.5500	-1.5500	MIS	543.00	543.00	0.00	68,195.00	69,114.15	-919.15	
030202600009 - Elastico 2000-20(036) Siliconado 1 Linea Azul Petroleo Intenso	83.5100	83.4750	0.0350	MTS	750.42	767.00	-16.58	62,067.67	64,025.32	-1,957.65	
040102800263 - Encaje 4D 200006 Lyzandra Ancho 17 Cms Azul Petroleo Intenso (U770016)	0.0000	35.3700	-35.3700	MTS	0.00	2,550.00	0.00	0.00	90,193.50	-90,193.50	
050002600251 - Abrochadura 3X4X57 4 Posiciones Azul Petroleo Intenso	150.0000	150.0000	0.0000	UND	701.00	701.00	0.00	105,150.00	105,150.00	0.00	
060103000010941 - Aro 251 Desfestado Fleje Grueso (251 2) 1/30	150.0000	150.0000	0.0000	PAR	201.84	214.30	-12.46	30,275.73	32,145.00	-1,869.27	
070111000460003 - Vanilla Plastica 11 Cms Poliprop A. 4.85 Esp. 1-40 Tran	300.0000	300.0000	0.0000	UND	44.55	44.55	0.00	13,365.00	13,365.00	0.00	
120102800100 - Tapavainilla 11Mm Azul Petroleo Intenso	160.0000	160.3800	-0.3800	MTS	532.61	529.00	3.61	85,217.97	84,841.02	376.95	
190200010460 - Maniquilla Talla Laura Interior-Pijamas Baño Blanco	0.0000	150.0000	-150.0000	UND	0.00	73.78	0.00	11,067.00	11,067.00	-11,067.00	
190200011101 - Maniquilla Importador Nylon Blanca Cod Laura253 Blanco	0.0000	150.0000	-150.0000	UND	0.00	27.00	0.00	0.00	4,050.00	-4,050.00	
EMPAQUE											
100100010022 - Sdkar Revision	0.0000	0.1500	-0.1500	MILLA	0.00	740.00	0.00	0.00	111.00	-111.00	
110102800117 - Hilo Epic 124 2500 Mis Azul Petroleo Intenso	0.0000	3.4500	-3.4500	CONOS	0.00	6,150.00	0.00	0.00	21,217.50	-21,217.50	
110202600322 - Hilo Nylon 100/2 Azul Petroleo Intenso	0.0000	0.1950	-0.1950	KLS	0.00	21,982.00	0.00	0.00	4,286.49	-4,286.49	
160100010015 - Bolsa 20X38 Sin Impresion Cal 2 +Solapa 5Cm Ext Inv Blanca	0.0000	150.0000	-150.0000	UND	0.00	54.00	0.00	0.00	8,100.00	-8,100.00	
160100010072 - Cubre Hombro Laura (34X35) Pp. Cal. 2.0	0.0000	150.0000	-150.0000	UND	0.00	97.00	0.00	0.00	14,550.00	-14,550.00	
16010046006 - Sujetaador Lag Mar - PP3/4 - Liv P 100 165000 Transparente	0.0000	0.0300	-0.0300	CIAS	0.00	5,503.00	0.00	0.00	167.44	-167.44	
160200010033 - Base Alta	0.0000	43.9950	-43.9950	UND	0.00	345.00	0.00	0.00	15,178.27	-15,178.27	
160200010279 - Tapa Laura En Carton Blanco Esmalt Reverso Cafe 0.48 Mm	0.0000	43.9950	-43.9950	UND	0.00	269.00	0.00	0.00	11,834.66	-11,834.66	
160400010118 - Etiqueta Grato 3.5X6.5 Impresa Blanca	0.0000	150.0000	-150.0000	UND	0.00	5.61	0.00	0.00	841.50	-841.50	
160400100138 - Etiqueta Mejia Ajuste Strap Ancho Ovalada Liv Magenta	150.0000	0.0000	150.0000	UND	28.00	0.00	28.00	4,200.00	0.00	4,200.00	

Costos de Producción



Valorización real de los inventarios con módulos de recosteos

Valorización de los cuatro inventarios (MP, PP, PI, PT) con módulo de Recosteo a fin de mes para Mano de Obra Real y CIF Real

Producto: 525085 - Short Laura(Medium-Azul Cross)							
Materia Prima / Sub Producto Descripción	Unidad	Nota	Ancho	Cantidad	Costo Unitario	Costo Total	
TELAS							
01220006189 - Burda Lycrada Neon Ancho 1.50 Vainilla	MTS	Cortes laterales	150	0.0141	\$10,480.15	\$147.77	
012202860720 - Burda Lycrada Trainer (5128 De Elliot) Ancho 1.80 Azul Cross	MTS		180	0.2	\$12,990.00	\$2,598.00	
Total Material						\$2,745.77	
INSUMOS							
030900051252 - Elastico 2717A 40mm Azul Oscuro	MTS	Cintura	0	0.882	\$943.00	\$831.73	
190200010460 - Marquilla Talla Laura Interior-Pijamas-Baño Blanco	UND		0	1	\$73.78	\$73.78	
19020001101 - Marquilla Importador Nylon Blanca Cod Laur253 Blanco	UND		0	1	\$12.09	\$12.09	
Total Material						\$917.6	
EMPAQUE							
100100010022 - Stiker Revision	MILLA		0	0.001	\$740.00	\$0.74	
110101800437 - Hilo Permacore X 2742 Mts Azul Oscuro	CONOS		0	0.0044	\$6,450.00	\$28.38	
110200010126 - Hilo Nylon 100/2 Blanco	KLS		0	0.0002	\$21,500.00	\$4.30	
110201800277 - Hilo Nylon 100/2 Azul Oscuro	KLS		0	0.0023	\$21,982.00	\$50.56	
160100010016 - Bolsa 23X23 Sin Impresión Cal.1.5 Solapa Ext.Inv.	UND		0	1	\$27.00	\$27.00	
16010046036 - Sujetador Tag Mar - PP3/4" Liv P-100 Cx5000 Transparente	CJAS		0	0.0002	\$7,000.00	\$1.40	
160200010001 - Alma De Cartón 17X16.5 0,36Gms Bco Reverso Cafe	UND		0	1	\$42.00	\$42.00	
160400010118 - Etiqueta Grafa 3.5X6.5 Impresa Blanca	UND		0	1	\$5.61	\$5.61	
16040020028 - Etiqueta Ref. 1009 Generica Laura 9.5X5 Cms Lam Mate X 2 Caras 350 Gm Azul	UND		0	1	\$30.00	\$30.00	
160500460229 - Gancho N99 Impreso S/Talla Transparente	UND		0	1	\$305.00	\$305.00	
Total Material						\$494.99	
SubProducto							
SESTRAIN0250286 - Sesgo Al Hilo Alg. Lyc. Burda Trainer 2.5 Cms Azul Cross	MTS		0	2.29	\$185.76	\$425.39	
012202860720 - Burda Lycrada Trainer (5128 De Elliot) Ancho 1.80 Azul Cross	MTS	NA	0	0.032747	0	0	
Total Material						\$425.39	
Total M. Prima						\$4,583.75	
Mano de Obra Descripción Actividad/Proceso	Unidad	Nota	Ancho	Cantidad	Costo Unitario	Costo Total	
31 - Centro de Distribucion				1	\$0.00	\$0.00	
30 - Centro de Integracion				1	\$0.00	\$0.00	
10 - Confeccion				8.25	\$163.17	\$1,346.15	
01 - Corte				1	\$0.00	\$0.00	
20 - Insumos				1	\$0.00	\$0.00	
28 - Materia Prima				1	\$0.00	\$0.00	
27 - Planeacion				1	\$0.00	\$0.00	
11 - Terminacion				1.74	\$163.17	\$283.02	
Total Mano de Obra						\$1,630.07	
Servicio a Terceros Descripción	Unidad	Nota	Ancho	Cantidad	Costo Unitario	Costo Total	
43 - Estampado en Piezas				1	\$0.00	\$0.00	
17 - Sesgo				1	\$0.00	\$0.00	
Total Servicio Terceros						\$0.00	

Contabilización de Transacciones de manufactura a SAP

- Enlaces contables a cualquier software de contabilidad
- Contabilización en línea de las transacciones de manufactura
- Evita el juego de inventarios para obtener el CMV
- Permite la visualización de las transacciones antes de enviarlas a la contabilidad
- Garantiza una correcta contabilización

BODEGA : WD1

S.INICIAL	208,686.20	\$ 2,001,203,260.38		
COMPRAS	34,400.00	\$ 176,590,000.00		
E.ESPECIAL	629.79	\$ 5,295,188.30		
E.PRODUCCION	-0.00	\$ 0.00		
REM.DESTINO	0.00	\$ 0.00		
RES.DESTINO	0.00	\$ 0.00		
N.CREDITO FACTURA	0.00	\$ 0.00		
T.DESTINO	3,066.93	\$ 74,796,745.01		
PRECOMPRA	136,407.20	\$ 1,447,447,862.04		
CONS.DESTINO	0.00	\$ 0.00		
AJUSTE + N.D. COMPRA	0.00	\$ 0.00		
S.ESPECIAL			34,702.92	\$ 181,198,548.73
S.PRODUCCION			116,235.18	\$ 989,266,151.24
REM.ORIGEN			0.00	\$ 0.00
RES.ORIGEN			61,186.14	\$ 0.00
FACTURAS			0.00	\$ 0.00
CONS.ORIGEN			0.00	\$ 0.00
T.ORIGEN			5,934.22	\$ 53,452,583.15
DEV NOTA CRÉDITO			0.00	\$ 0.00
NOTA DEBITO FACTURA			0.00	\$ 0.00
NOTA CREDITO COMPRAS			0.00	\$ 0.00
S.FINAL			226,317.81	\$ 2,481,415,772.21
TOTALES :	383,190.12	\$ 3,705,333,055.73	444,378.27	\$ 3,705,333,055.33

Salvar Configuración C. Concepto C.De Costos Líneas/Grupos Bodegas SubGrupos SubLineas Referencias

Transacción: **Compras Nacionales** Concepto: Descripción: **INSFR** **Insumo Producto**

C.De Costos: Descripción: Líneas/Grupos: SubGrupos: Descripción: SubLineas: Descripción:

Referencia: Descripción: SubLineas: Descripción:

Buscar Cuentas

Selecc	Valor	Cuentas Fiscal			Cuentas IMLF		
		Debito (D)	Credito (C)	Ajuste	Debito (D)	Credito (C)	Ajuste
<input checked="" type="checkbox"/>	Cuenta Inventario	14055505					
<input type="checkbox"/>	Cuenta Ingresos						
<input type="checkbox"/>	Cuenta Gravada						
<input type="checkbox"/>	Cuenta Descuento						
<input type="checkbox"/>	Cuenta Evento						
<input type="checkbox"/>	Cuenta Costos						
<input type="checkbox"/>	Cuenta Ventas (CuC)						
<input checked="" type="checkbox"/>	Cuenta Compra (CoP)		220501				
<input type="checkbox"/>	Cuenta Contable						
<input type="checkbox"/>	Cuenta Rete						
<input type="checkbox"/>	Cuenta Seguro						
<input type="checkbox"/>	Cuenta Costos de Origen						
<input checked="" type="checkbox"/>	Cuenta Orea	2408701010					
<input checked="" type="checkbox"/>	Cuenta ReteFuente		23654030				
<input checked="" type="checkbox"/>	Cuenta ReteUna		236705				
<input type="checkbox"/>	Cuenta Autorizacion						
<input checked="" type="checkbox"/>	Cuenta Rete ICA		23882505				
<input type="checkbox"/>	Cuenta Orea						
<input type="checkbox"/>	Cuenta Auto Orea Debito						
<input type="checkbox"/>	Cuenta Auto Orea Credito						

Comprobante: 11